

# 株式会社佐野

本社 京都市右京区西院清水町 9番地 Tel075-314-0044  
滋賀営業所 滋賀県坂田郡米原町大字入江 709 Tel0749-52-0701

各種繊維用ソーピング剤・白場汚染防止剤

## 白場汚染防止剤 MP-S

白場汚染防止剤 MP-S は特殊含チツ素系活性剤を主成分とした各種繊維用ソーピング剤です。未固着染料の除去に優れた効果を発揮するだけでなく、脱落染料の生地への再付着防止

にも優れた効果を有しており、プリント用白場汚染防止剤としても優れた効果を発揮します。

### 性質・性状

外観	:	淡黄色液体
成分	:	含チツ素系活性剤
イオン性	:	非イオン 弱カチオン
pH	:	約8.5 (1%水溶液)
溶解性	:	任意の水に溶解します。

### 特徴

1. 未固着染料の除去性に優れた効果を発揮し、染色物の各種堅牢度を向上させます。
2. 脱落染料の再付着防止性にも優れており、プリント用白場汚染防止剤としても優れた効果を発揮します。

### 使用方法

#### 1. バッチ染色用ソーピング剤

使用されている染料の種類・濃度、被処理物の種類・形態、処理法により異なりますが、一般的には、  
1~ 3g/L、80~ 95℃でソーピングします。

#### 2. プリント用ソーピング剤

使用されている染料の種類・濃度、被処理物の種類・形態、処理法により異なりますが、一般的には下記の通りです。

糊落し・水洗、湯洗 → ソーピング → 湯洗 → 水洗

白汚染防止剤 MP-S1~3g/L

(ソーダ灰 0.5g/L)

※ ソーダ灰 0.5g/L 併用することにより、白場汚染防止効果が向上します。

対象染料・繊維	処理温度
セルロース／反応染料	80~90℃
ナイロン／酸性染料	50~60℃
ウール・シルク／酸性染料	40~50℃

### 反応等白場除去

白汚染防止剤 MP-S 5g/l  
 SN クリーナ CA100 5g/l  
 ソーダ灰 0.5g/l  
 温度 90℃で 20 分処理

#### ご 注 意

使用に際しましては充分試験の上ご使用下さい。

#### 取扱いおよび保管上の注意事項

- 1) 取扱い中は、直接身体に触れないように保護手袋、保護メガネを着用して下さい。
- 2) もし誤って眼や口に入ったときは、直ちに流水でよく洗い流し医師の手当てを受けて下さい。
- 3) 皮膚に直接触れた場合は、直ちに流水でよく洗い流して下さい。もし発疹その他の異常が生じた場合は速やかに医師の手当てを受けて下さい。
- 4) 取扱い後は手洗い、うがいを充分に行って下さい。
- 5) 使用途中の容器は密閉し、異物が入らないようにして下さい。
- 6) 保管に際しては直射日光を避け、冷暗所(5℃から35℃)で保管して下さい。7) 廃棄するときは、産業廃棄物として処理して下さい。